

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- A terméktípus egyedi azonosító kódja:
B500B (DIN 488-1:2009 és MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú melegen hengerelt, bordázott hegeszthető betonacél rudak; Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø18, Ø20, Ø22, Ø25, Ø28 és Ø32 mm névleges átmérővel.
- Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:
A terméken alkalmazott hengerlési azonosító: 1-17
- Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban:
A betonacél termékek beton vasalására alkalmazhatók B500B (DIN 488-1:2009 és MSZ/T 339:2012.03) betonacél-minőségben, az MSZ EN 10080:2005 szerint.
A betonacél rudak a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a visszavont MSZ 15022:1986, MSZ 15022:1986/1M:1992 szabványok szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.
A betonacél rudak tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint, B duktilitási osztályú, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú betonacél-termékként alkalmazhatók.
- A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:
CELSA "Huta Ostrowiec" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2, PL-27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Poland
- Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek:
(1+) rendszer
- Az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26, amely kiadta az A-221/2015, 2015.10.01 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26, kijelölt szerv, amely
 - a terméktípus meghatározást,
 - a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát,
 - a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
 - az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését
 végezte az (1+) rendszerben és a Teljesítmény Állandósági Tanúsítvány adta ki 20-CPR-115-(C-4/2007) számon, 2021.12.13 dátumú.

7. A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Alkalmazott vizsgálati és termékszabványok	Műszaki előírás	
Felső vagy egyezményes folyáshatár (R_{eH} vagy $R_{p0,2}$)	≥ 500 MPa (karakterisztikus) ≥ 485 MPa (egyedi érték)	MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ EN 10080:2005 MSZ/T 339:2012.03 MSZ 339:1987 DIN 488-1:2009 DIN 488-2:2009 MSZ EN ISO 15630-1:2011 MSZ EN ISO 6892-1:2010	A-221/2015, 2015.10.01 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés	
Szakítószilárdság (R_m)	≥ 580 MPa (karakterisztikus) ≥ 563 MPa (egyedi érték)			
Feszültség-arány (R_m / R_p)	$\geq 1,08$ (karakterisztikus) $\geq 1,06$ (egyedi érték)			
Felső arány ($R_{e,act} / R_{e,nom}$)	≤ 1.30 (egyedi érték)			
Egyenletes nyúlás (A_{gt})	$\geq 5,0$ % (karakterisztikus) $\geq 4,5$ % (egyedi érték)			
Szakadási nyúlás (A_5)	≥ 18 % (átlagérték)			
Hajlíthatóság 180-os hajlítóvizsgálat	$d \leq 16$ mm: 3d túskeátmérőn $d > 16$ mm: 6d túskeátmérőn			
Eltérés a névleges keresztmetszettől	$d \leq 8$ mm: $\pm 6,0$ % $d > 8$ mm: $\pm 4,5$ %			
Kihúzóállással szembeni ellenállás (bordageometria)	a_m [mm]			$0,03 \cdot d - 0,15 \cdot d$
	β [°]			35° és 75° között
	Σ_{ei} (mm)	$\leq d \cdot \pi / 4$		
	c (mm)	$0,4 \cdot d - 1,2d$		
Hegeszthetőség (C_{eq}):	f_R minimum	$8 \text{ mm} \leq d \leq 12 \text{ mm}: 0,040$ $d > 12 \text{ mm}: 0,056$		
	$C_{eq} \leq 0,52$			
Tartósság (termékelemzés):	$C \leq 0,24$; $S \leq 0,055$; $P \leq 0,055$; $N \leq 0,014$; $Cu \leq 0,85$; $C_{eq} \leq 0,52$			
Kifáradás:	$\sigma_M = 300$ MPa; $2\sigma_A = 150$ MPa; $n = 2 \cdot 10^6$			

- Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Ostrowiec Świętokrzyski, 2021.12.13

(Stanisław Klusek)

(Minőségügyi vezető Hengerelt termékek üzem (RPP))